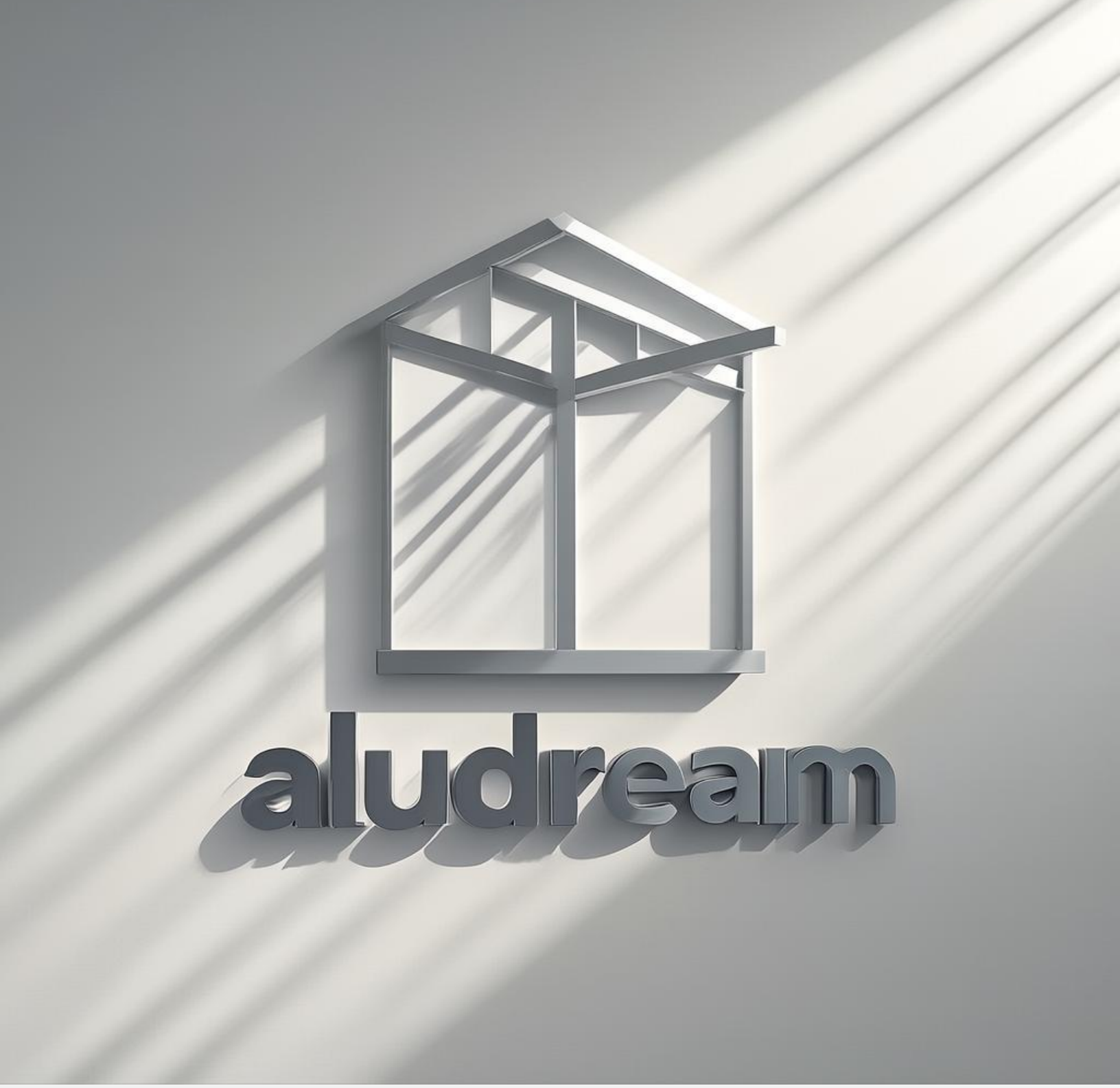


Автоматическая система Гильотинного Остекления



О системе

Система "Гильотина" является панорамной автоматической системой, подходящей для использования на террасах, в садах, ресторанах или кафе.

Общие характеристики системы

В нашей системе "Гильотина" используется закаленный двухкамерный 22 мм (4-14-4) стеклопакет, что обеспечивает максимальную безопасность.

Несущий механизм системы оснащен цепным приводом и трубчатым мотором Somfy.

Рекомендуемые размеры: максимальная ширина 4000 мм или максимальная высота 4000 мм. Одна система может охватывать площадь до 12 м².

Компоненты, используемые в системах, изготовлены из высококачественных материалов. Винты, гайки и соединительные пластины из нержавеющей стали обеспечивают превосходную устойчивость к внешним воздействиям и долговечность. Эти характеристики повышают надежность и долговечность систем, сводя к минимуму риск повреждений от воздействия окружающей среды.

Все алюминиевые профили системы проходят хроматную обработку перед покраской. Они очищаются кислотными составами, а затем покрываются электростатической порошковой краской. Все процессы, включая соответствие стандартам ISO 9001:2008 для алюминия и его сплавов, а также порошковое покрытие, осуществляются в соответствии с системой управления качеством.



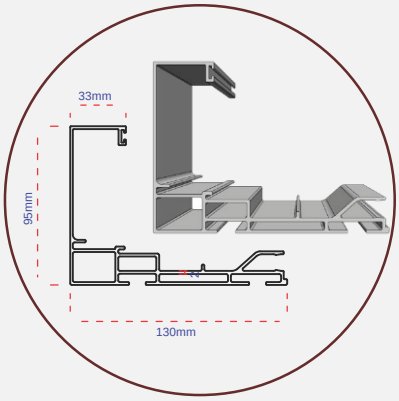


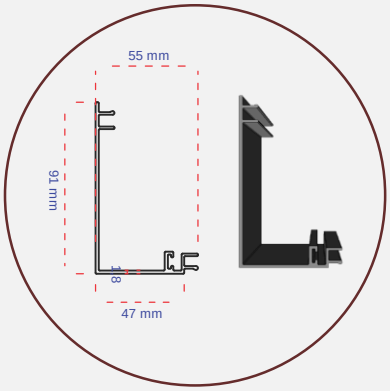
Стойки

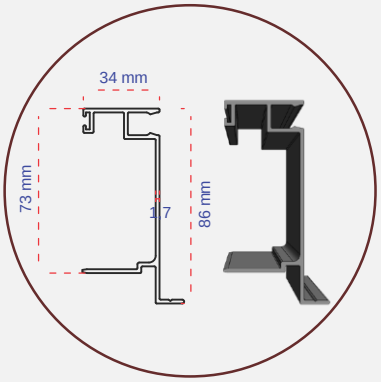
Боковые стойки, состоящие из четырех частей, не только удерживают стекла системы, но и скрывают внутри несущий механизм.

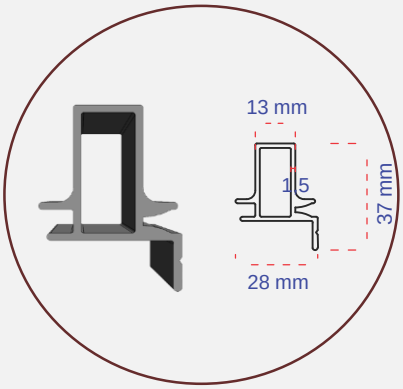
Самая отличительная особенность нашей системы — дизайн боковых стоек, разработанный для того, чтобы скрывать несущий механизм.

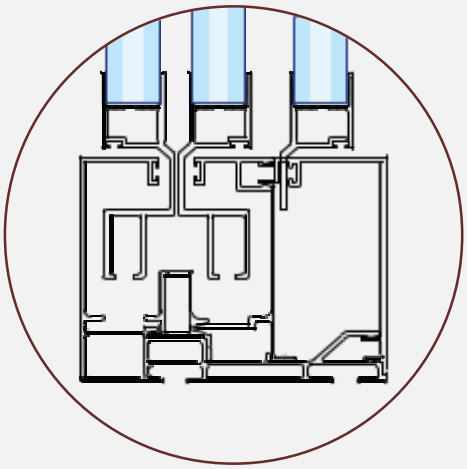
Внешний вид одноканального профиля очень тонкий и полностью герметизируется благодаря щеточным уплотнителям.







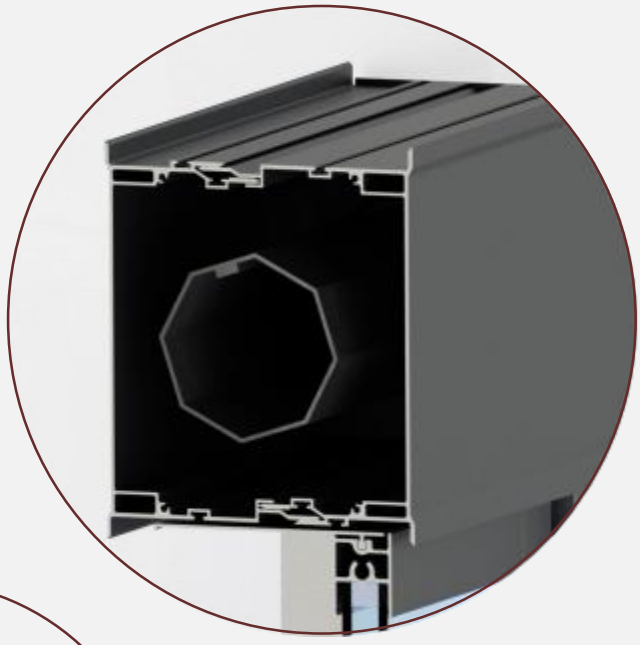


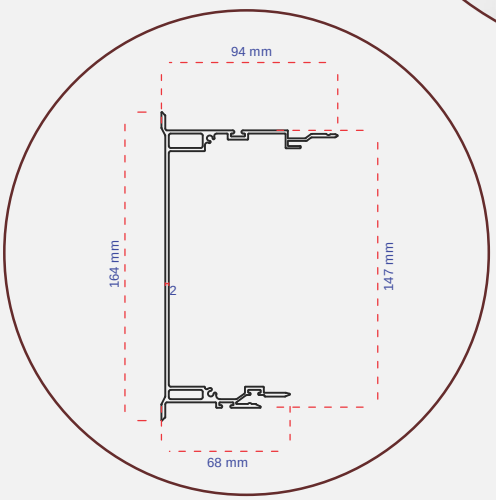


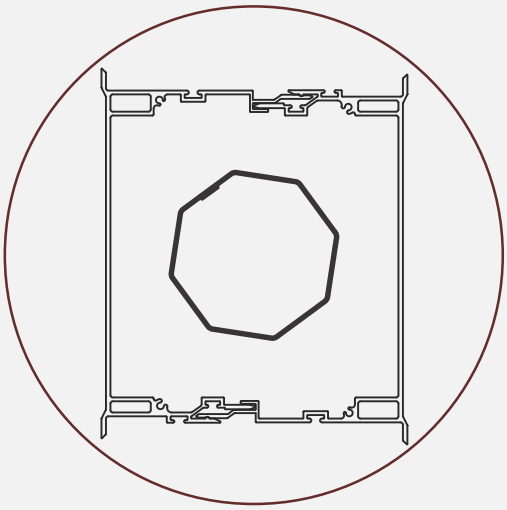
Корпус мотора

Корпус мотора, закрытый, соединен из двух частей, скрывает не только мотор и трубу мотора, но и служит областью расположения механизма.

Такая конструкция упрощает монтаж системы и обеспечивает легкий доступ к механизму в случае замены мотора или поломки.





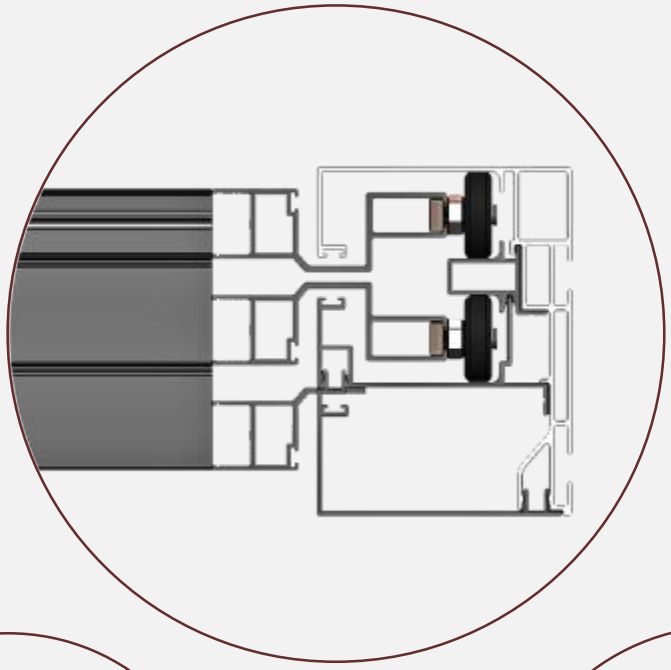


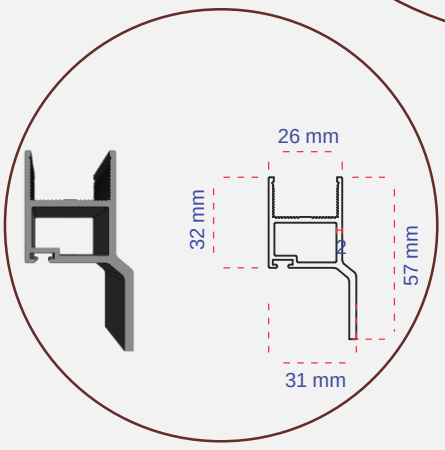
Боковые базовые профили

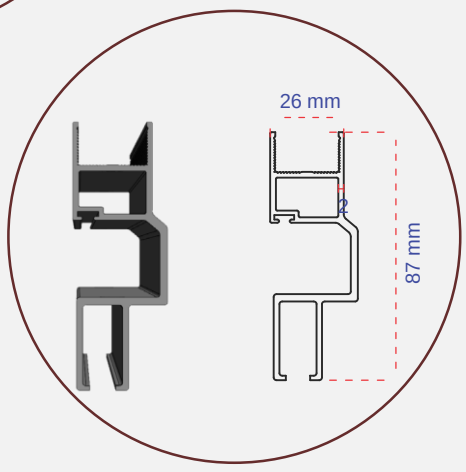
Боковые профили, прикрепляемые по бокам стекол системы, которые соединяют стекла с несущим механизмом для обеспечения движения.

Существует два типа боковых оснований. Первый тип используется только для неподвижного стекла и не соединяется с механизмом, а крепится к боковым стойкам.

Для подвижных стекол используется второй тип, который соединяется с механизмом.



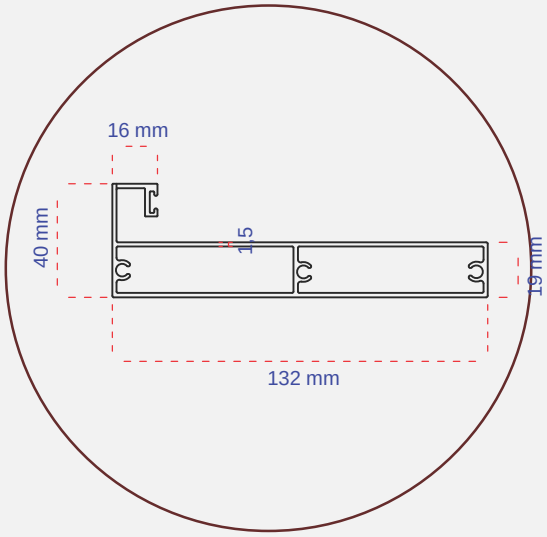


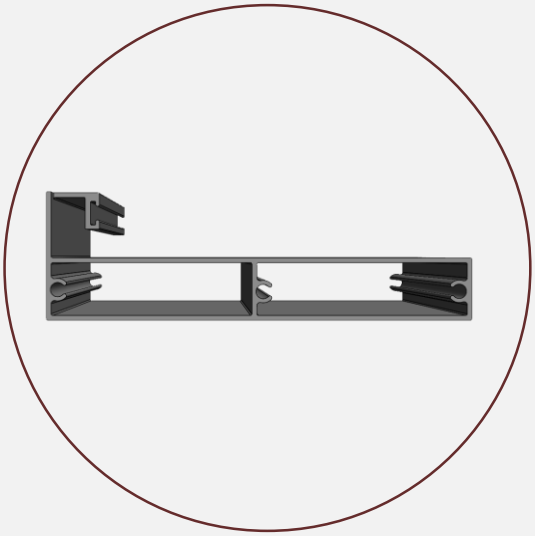


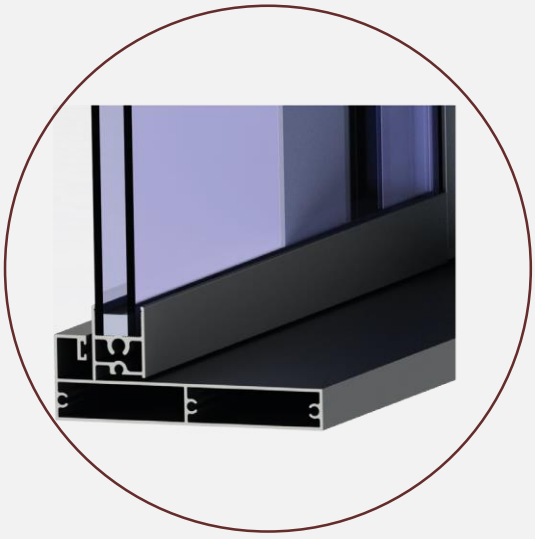
Нижний базовый профиль

Это пороговый профиль, расположенный под стеклами системы.

Он предотвращает попадание воды в систему и обеспечивает надежное размещение стекол на нем.







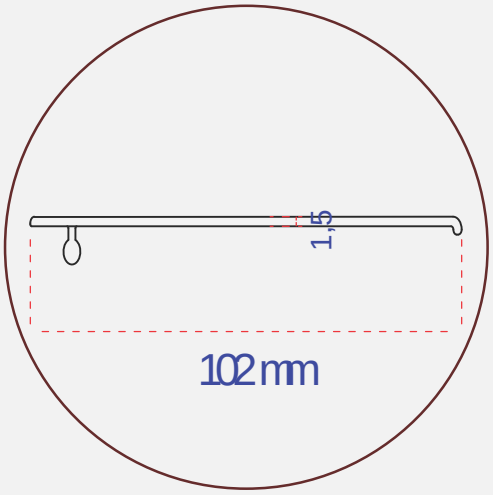
Нижнее и верхнее стеклянное основание и профиль перил

Стеклянные основания, используемые под нижним стеклом и над верхним стеклом, представляют собой один и тот же профиль.

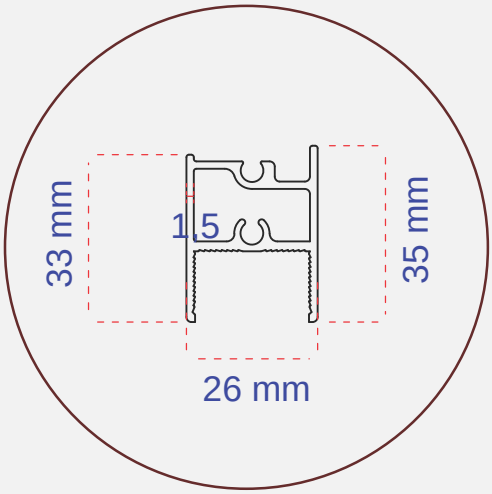
В этих ненагруженных частях их бесстыковая конструкция обеспечивает эстетичный вид.

Они также могут быть интегрированы с профилем перил.

Профиль перил благодаря своей подвижной конструкции обеспечивает безопасность в случаях контакта с предметами или руками.







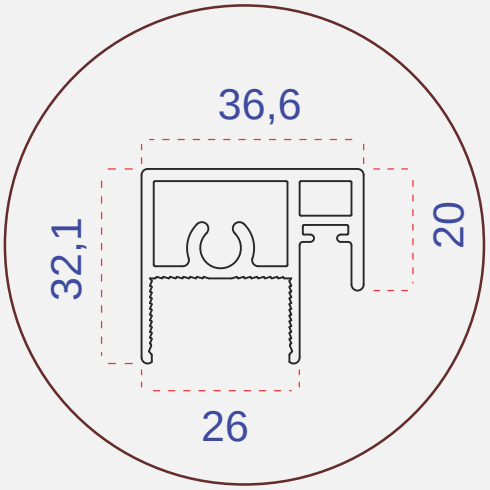


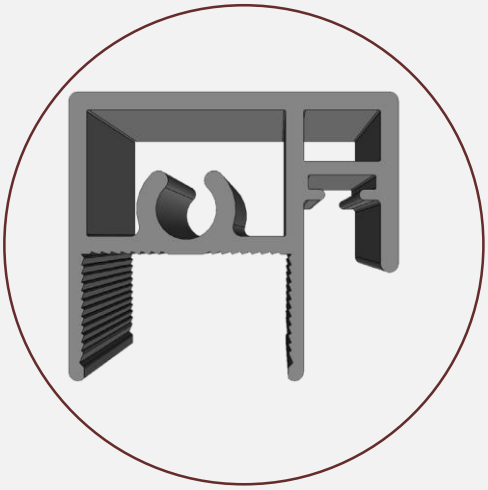
Несущее стеклянное основание

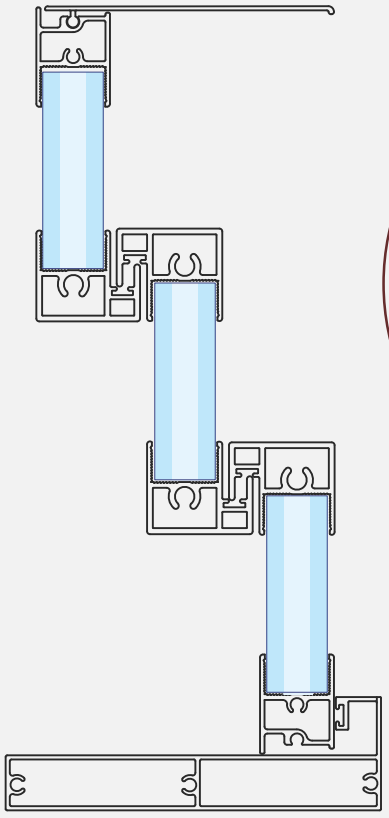
Это стеклянные профили, которые позволяют стеклам системы поддерживать друг друга во время вертикального движения.

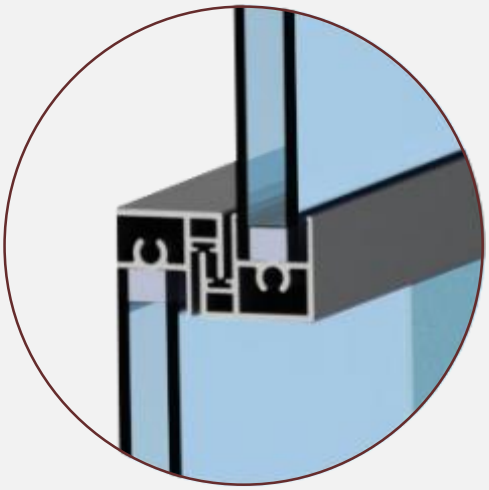
Уплотнители, используемые в захватах, способствуют теплоизоляции.

Тщательно продуманная прочность захватов в значительной степени способствует безопасности стекол.







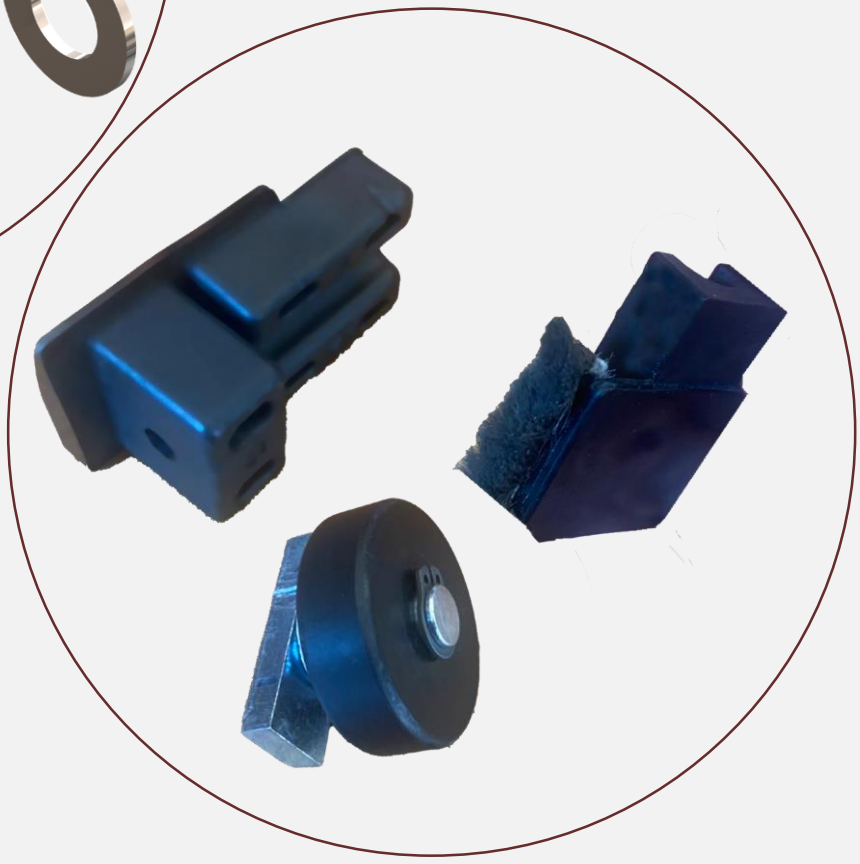


Болты и соединительные элементы

Болты, используемые в системе, изготовлены из нержавеющей стали.

Все пластиковые компоненты системы изготовлены из сырья высшего качества.



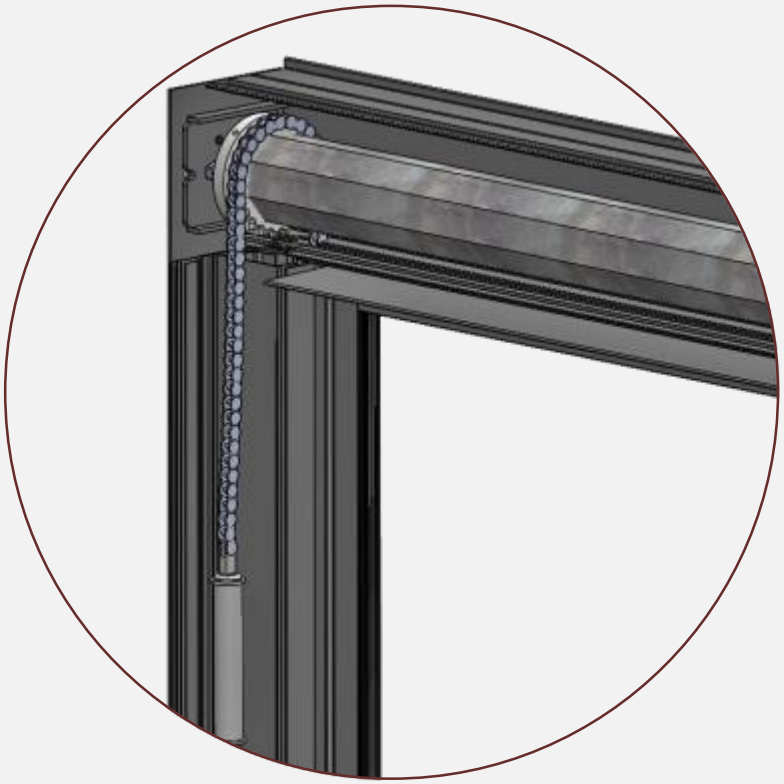


Несущий механизм

Несущий механизм для стекол системы является цепным. Цепная звездочка, установленная на восьмигранной трубе, вращается в соответствии с движением трубчатого мотора, обеспечивая движение стекол.

Одна сторона цепи соединена со стеклами, а другая сторона свободна и скрыта внутри боковых стоек. Для предотвращения шума во время движения свободная сторона имеет утяжелитель. Вокруг утяжелителя используется пластик, чтобы предотвратить шум при контакте с боковой стойкой. Короче говоря, несмотря на цепной привод, система работает очень тихо.





Мотор и пульт управления

В системе используется восьмигранная оцинкованная металлическая труба из-за ее совместимости со структурой мотора и долговечности, особенно для обеспечения работы металлов во всех погодных условиях без ржавчины и длительного срока службы.

В системе используется трубчатый мотор Somfy Altus RTS.

Номинальная скорость определяется в соответствии с требованиями системы и варьируется от 55 до 120 Н.

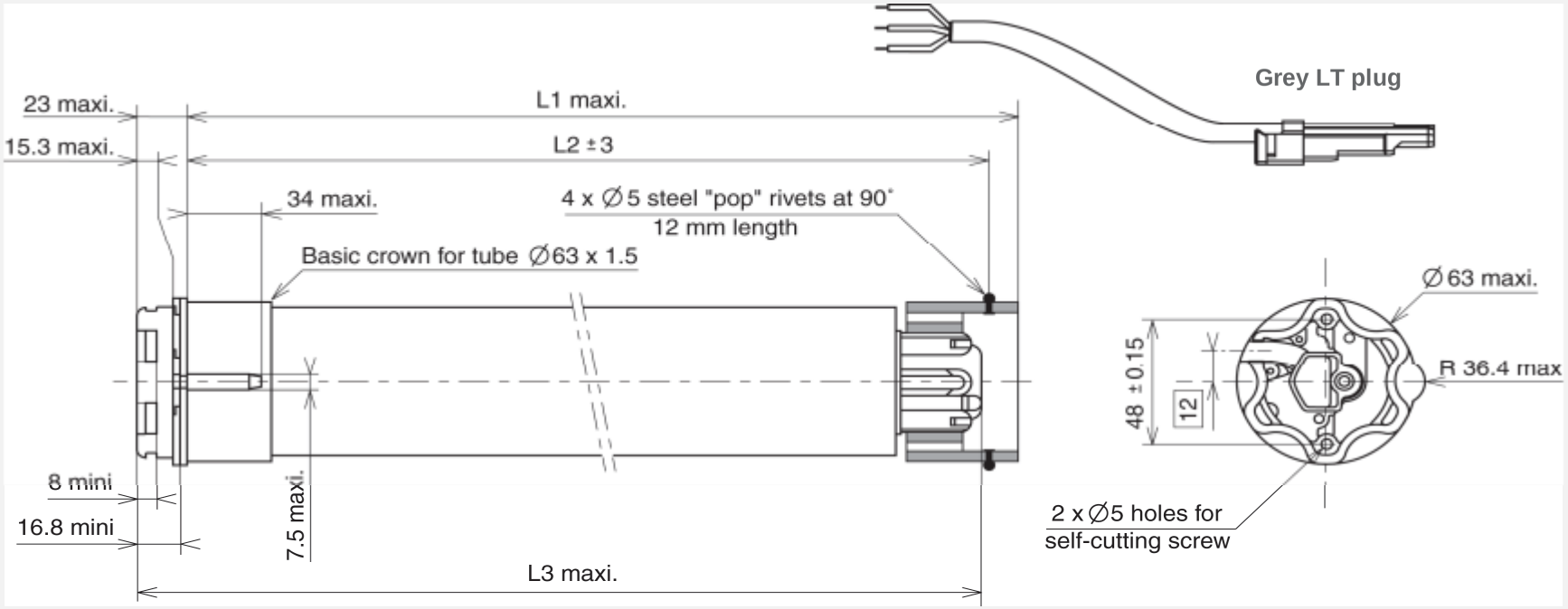
Мотор Somfy RTS имеет пульты с вариантами управления на 1, 5 и 16 каналов.





ALTUS 60 RTS TECHNICAL DATA MOTOR

Type of head	Star Head
Nominal voltage	230 V 50 Hz
Power supply tolerances	207 - 253 V AC
Thermal time	4 minutes
Number of wires of the cable	3
Wire section	0,75 mm²
Type of limit switch unit	Electronic
Capacity of the LSU	200 turns
Repeatability	< ± 3°
System of protection	IP 44
Interface drawings	Wheel interface LT60 206801-Crown interface LT60, LT60ADF, FTS60 & LT60CSI 206802-Interface drawing star head LT60 206803-Interface drawing LT50&60 buttons 206817.
Radio frequency	433,42 MHz
Coding	Rolling code 16million of possibilities
Capacity of memory	12 different transmitters plus 3 wireless sensors
Antenna	Integrated
Range	20 m with 2 reinforced concrete walls to be passed through
R&TTE (Radio Equipement and Telecommunications Terminal Equipemen Directive)	Dir 1999/5/CE
Safety Security	EN 60335 - 2 - 97
Electromagnetic compatibility	EN 301489 - 3
Radio frequency	EN 300 - 220 - 3
Application	
Principle	
Basic crown for tube Ø	63 x 1,5 mm
Temperature working range	Normal use: -10°C to +40°C Exceptional use (20% of the life time not simultaneous): -20°C to +70°C
Noise level	According to SOMFY measures (for information only). Worse value: in load up direction during 10 seconds.



	Nm	rpm		mm	mm	mm	mm	W	A	°C		kg	dBA	mm	µF
Designation	**Nominal torque**	**Nominal speed**	**Reference**	**L1 max.**	**L2 (±3 mm)**	**L3 max.**	**tube**	**Rated power**	**Rated current**	**Thermal tripping**	**Brake type**	**Weight**	**Noise**	**Stator**	**Capacitor**
ALTUS 60 RTS 55/17	**55**	**17**	5005453	734	717	740	670	290	1,5	130	sliding	4,18	64	85	11
ALTUS 60 RTS 70/17	**70**	**17**	5005454	734	717	740	670	350	1,9	130	sliding	4,5	66	100	14
ALTUS 60 RTS 85/17	**85**	**17**	5005455	734	717	740	670	400	2,1	140*	sliding	4,7	66	115	15
ALTUS 60 RTS 100/12	**100**	**12**	5005456	734	717	740	670	350	1,9	130	sliding	4,82	65	100	14
ALTUS 60 RTS 120/12	**120**	**12**	5005457	734	717	740	670	400	2,1	140*	sliding	5,03	65	115	15

Yönün tersine çevrilmesi : Fabrika modunda, MY butonuna 5 saniye boyunca basarak gerçekleştirilir.
Kumanda tanıtma : Enerji verdikten sonra fabrika modunda motorun kontrolünü almak için kumandanın YUKARI ve AŞAĞI düğmelerine basın.
Hafıza Resetleme : 1- İki kez enerji kesilip tekrar verilir ve bu işlem 5 ila 10 saniye arasında yapılır.
2- Motor kısa bir süre yukarı ve aşağı hareket edene kadar, yeni kumandanın programlama düğmesine kısa süreyle basın.

Reversal of the direction : by pushing the stop button of the transmitter during 5" during the factory mode
Get control : Push the UP and DOWN button of the control in order to get control of the motor after the first power on during the factory mode.
Reset of the memory : 1- double cut-off with making alive from 5" to 10".
2- push briefly the programming button of a new transmitter until the motor moves UP and DOWN briefly.

Процесс окраски

Процесс окраски алюминия тщательно осуществляется на производственной базе с использованием экологически чистых, высококачественных электростатических порошковых красок от сертифицированных брендов.

Перед процессом окраски алюминиевые профили очищаются. Затем их выдерживают в хроматной ванне. После этого их промывают в обезжиривающей ванне и шлифуют. Таким образом, алюминиевые профили готовы к процессу окраски.

Процесс окраски осуществляется в электростатической печи для окраски нашего предприятия. Достигается превосходный результат благодаря установке необходимого микронного уровня в соответствии с требованиями выбранной краски.

Благодаря тщательно выполненному процессу окраски системы могут использоваться многие годы даже в суровом климате.



Характеристики стекла

Система подходит для использования стекла толщиной 22 мм.
Использование незакаленного стекла не рекомендуется.
Система может нести максимальную нагрузку 200 кг для подвижных стекол.

Например: будет использоваться стандартное закаленное двухкамерное стекло 4+14+4 и создана система из 3 стекол. Вес 1 м² стекла 4+14+4 составляет 20 кг. Для системы шириной 3 метра максимальная возможная высота будет рассчитываться следующим образом:
200/20=10м²/ 2 x 3= 15м²/ 3м= 4м
Максимальный вес стекла (кг/м²) / Количество подвижных стекол x Общее количество стекол = Общая площадь системы (м²) / Желаемая ширина = Возможная высота

Примечание: Если расчетный вес стекла превышает 12, он должен рассчитываться как 12. Максимальное количество подвижных стекол — 12.

Согласно этому расчету, при использовании стандартного стекла 3-секционная система типа "гильотина" шириной 3 м может иметь максимальную высоту 4 м.

В качестве второго примера при тех же условиях для 2-секционной системы "гильотина" шириной 2,5 м расчет будет следующим:
200/20=10м²/ 1 x 2= 20м²/ 2,5м= 4,8м

Однако, согласно расчету, хотя максимальная высота составляет 4,8 метра, максимальная ширина и высота системы могут быть не более 4 метров. Поэтому, если расчет показывает более 4 метров, следует принимать максимум 4 метра.

Это правило применяется как для 3-секционных, так и для 2-секционных систем типа "гильотина".

Aludream – производитель эксклюзивных алюминиевых конструкций премиум-класса: зимние сады, биоклиматические перголы, раздвижные системы, оконные гильотины, алюминиевые заборы.

Ваше идеальное пространство под открытым небом – от проекта до финишной отделки. Компания реализует комплексные решения для создания современных, технологичных и стильных зон отдыха:

✓ Строительство "под ключ": Беседки | Террасы | Веранды | Летние площадки
✓ Эксклюзивное остекление: Безрамные системы | Автоматические "гильотинные" конструкции | Портальные и складные решения
✓ Инжиниринг и дизайн: Архитектурное проектирование | Интерьерное оформление | Внешняя и внутренняя отделка

Ключевые преимущества :
► Собственное производство алюминиевых профильных систем→ контроль качества и конкурентные цены
► Полный цикл работ: От эскиза до сдачи объекта – единый подрядчик и гарантия результата
► Технологичность: Используем инновационные решения для всесезонного комфорта
► География: Реализуем проекты по всей России.

Контакты для связи:
Info@aludream.ru
Info@aludream.pro

Тел: 8 (916)169-49-47.

Сайт:
https://aludream.ru/
https://aludream.pro/
https://t.me/aludream